

Diamantsegment

För egen omsättning och reparation av diamantkärnborr



ZENESIS®

Segment i absolut toppkvalitet med unik diamantpositioneringsteknik som erbjuder en extrem god skärförmåga, även i armeringsjärn, i kombination med en extremt lång livslängd. Segmenthöjd 10 mm med 1,5 mm neutral zon. Segmentlängd 24 mm.

T-WAVE

Kvalitetssegment i unik design med extremt god skärförmåga, även i armeringsjärn, samt en mycket lång livslängd. Segmenthöjd 10 mm. Ingen neutral zon utan diamant. Segmentlängd 24 mm.

RT-4

Kvalitetssegment med extremt god skärförmåga, även i armeringsjärn, samt en mycket lång livslängd. "RoofTop"-design. Segmenthöjd 11 mm. Ingen neutral zon utan diamant. Segmentlängd 24 mm.

TV-2

Kvalitetssegment anpassat för motorsvagare maskiner. Extremt god skärförmåga, även i armeringsjärn, och mycket lång livslängd (vid användning till motorsvagare maskiner). Segmenthöjd 10 mm varav 1,5 mm är neutral zon.

Även andra dimensioner och kvaliteter än de som nämns här kan erbjudas. Kontakta oss för information.

Segment- radie mm	Passar till Ø mm	ZENESIS		T-WAVE		RT-4		TV-2	
		Bredd mm	Brutto SEK/ st	Bredd mm	Brutto SEK/ st	Bredd mm	Brutto SEK/ st	Bredd mm	Brutto SEK/ st
R 25	45 - 60	3,2	75:--	3,0	65:--	3,0	55:--	2,5	55:--
R 31	55 - 71	3,2	75:--	3,5	70:--	3,5	55:--	2,5	55:--
R 44	75 - 105	3,2	75:--	3,5	70:--	3,5	55:--	2,5	55:--
R 66	105 - 165	3,6	80:--	3,5	70:--	3,5	55:--	2,5	55:--
R 105	170 - 290	3,6	80:--	4,0	75:--	4,0	60:--	--	--
R 175	300 - 500	3,6	80:--	4,5	80:--	4,5	70:--	--	--
RAKA	500 -	4,5	90:--	4,5	80:--	5,0	75:--	--	--

Ringsegment

För egen omsättning och reparation av diamantkärnborr



XP

Avsedd för allmänt bruk i armerad betong och tegel. Mycket god skärförmåga och god livslängd. 10 mm höjd varav 4 mm är neutral zon utan diamant. Diamantimpregnerad zon och höjden på slitsarna för kylvatten utgör 6 mm.

Även andra kvaliteter, t.ex. segment för granit, kan erbjudas. Kontakta oss för information.

Diameter mm	Ringens tjocklek mm	Typ CS Brutto SEK
12	2,0	250:--
14	2,0	270:--
16	2,5	290:--
18	2,5	290:--
20	2,5	320:--
22	2,5	320:--
24	2,5	330:--
25	2,5	350:--
26	2,5	350:--

Diameter mm	Ringens tjocklek mm	Typ CS Brutto SEK
28	2,5	370:--
30	2,5	370:--
32	2,5	410:--
35	3,0	470:--
38	3,0	480:--
40	3,0	520:--
42	3,5	560:--
52	3,5	620:--

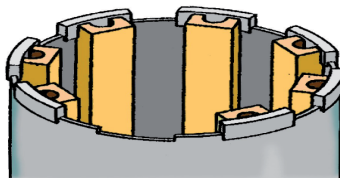
Instruktioner vid lödning av borrhonor

- För bästa resultat använd acetylen/ oxygen-gas vilket ger högsta temperatur. Använd också ett flussmedel lämpligt för denna typ av lödning.
- Se till att borrets lödytor är rena.
- Renputsa eventuellt segmentens lödyta och ändar. OBS! Gör endast en lätt renslipning så att inga diamantkorn sticker fram ur bottenytan eftersom det försvagar lödfogen.
- Tillför flussmedel på segmentens och borrets lödytor.
- Kontrollera segmentens och borrhörets tjocklek och fäst lödmagneterna på rörets insida. Välj en magnet med en utliggning så att segmentet gärna får ett något större släpp på rörets utsida. I synnerhet vid borring i slitande material bör släppet vara större så använd då en magnet med ett större urtag.
- Börja löda genom att långsamt värma borrhöret under det första segmentet som skall lödas. För lågan varsamt fram och tillbaka. Fortsätt med samma rörelser uppåt över hela segmentet och ned under segmentet igen. Håll aldrig lågan stilla och använd inte för kraftig värme. Tillse att hela segmentet genomvärms och får samma, lätt röda färg helt igenom. Tillför silverlodet när flushet börjar ändra färgnyans mot färglöst.
- Löd övriga segment på samma sätt. Kontrollera därefter varje segments lödning. Om någon lödning inte blivit bra, löd om!
- Rengör borret från lödrester, skärp segmenten, måla och märk borret enligt era rutiner.

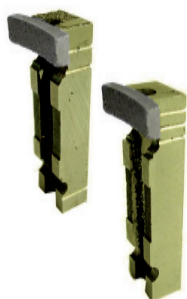
Lödmagneter och lödsilver

Tillbehör vid lödning av diamantsegment

Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
-------------	---------	------------



Magneter för fixering av segmenten



JM Magneter

Typ A. Med 0,75 mm och 1,0 mm utliggning.
Den mest använda - passar normalt borrdiametrar mellan 80 och 200 mm

201000

156:--

Typ B. Med 0,5 mm och 1,25 mm utliggning.
För de minsta respektive de största borrdiametrarna.

201010

156:--

Superstrong-Flux-Magnet

Varje magnet har fyra olika utliggningar. Extra stark magnet med längre hållbarhet på magnetismen jämfört med JM magneterna ovan.

0,5 mm/ 0,75 mm/ 1,0 mm and 1,25 mm

450125

410:--

Silver och Flussmedel



Lödsilver, fria från kadmium. Längd 500 mm.
125 st/ kg. (Räcker till 1500 - 2000 segment).
(Priset är beroende på världsmarknadspriset.)

1 kg 45% silver

200206

Begär

1 kg 55% silver

200202

prisuppgift

Flussmedel, brun pasta. H-special

Pris för 1/2 kg.

200205

760:--

Omsättningsutrustning

För omsättning av diamantkärnborr



CD 7-28

Finns även utrustad med hydraulmotor.

CD 600



- Klipper lödsäten för de nya segmenten samtidigt som den gamla, slitna delen avlägsnas.
- Arbetar utan elektricitet - inget oväsen, inga gnistor.
- Lödsätena ger stöd vid lödningen av de nya segmenten samt minskar risken för segmentsläpp under borrar.
- Ökar flexibiliteten. Välj segmentantal med delnings-skivan och tillverka borrar för varje situation.

Omsättningsutrustning Tekniska data:

CD 600

Klipper borrar med \varnothing 55 mm till \varnothing 600 mm. Som tillbehör finns matriser för borrar från \varnothing 40 mm.

Borrlängd upp till 700 mm i standardutförande. Som tillbehör finns förlängare för borrar upp till 1,0 m.

Borrfäste: CRI 28 Pixie
Segmentantal: 4 - 34 st
Vikt: 32 kg
Dimensioner: 640 x 460 x 380 mm

CD 7-28

Klipper borrar med \varnothing 55 mm till \varnothing 700 mm. Som tillbehör finns matriser för borrar från \varnothing 40 mm samt förlängare för diametrar upp till 1,0 m.

Borrlängd upp till 700 mm i standardutförande. Som tillbehör finns förlängare för borrar upp till 1,0 m (eller mer om fler förlängare används.)

Borrfäste: CRI 28 Pixie
Segmentantal: 4 - 34 st
Vikt: 48 kg
Dimensioner: 920 x 530 x 380 mm

Beskrivning	Art.nr.	Brutto SEK
Omsättningsutrustning CD 600	192460	29.000:--
Omsättningsutrustning CD 7-28 Manual	190007	39.000:--
Omsättningsutrustning CD 7-28 Hydraulic	190020	62.000:--

Omsättningsutrustning

Tillbehör till CD 7-28 och CD 600

Beskrivning

Art.nr.

Brutto SEK

Matriser och knivar



Matriser för borrar från Ø 55 mm (innerdiameter 48 mm) och uppåt. (A1)

För segmentlängd 20 mm	550520	2 070:--
För segmentlängd 24 mm	550524	2 070:--
För segmentlängd 1" (25,4 mm)	550525	2 070:--



Matriser för borrar från Ø 50 mm (innerdiameter 40 mm) upp till Ø 70 mm. (A3)

För segmentlängd 20 mm	500520	2 070:--
För segmentlängd 24 mm	500524	2 070:--



Matriser för borrar från Ø 35 mm (innerdiameter 31 mm) upp till Ø 60 mm. (A2)

För segmentlängd 16 mm	350516	2 070:--
För segmentlängd 20 mm	350520	2 070:--

Knivar till CD 7-28



Kniv för 16 mm segment	800516	690:--
Kniv för 20 mm segment	800520	690:--
Kniv för 24 mm segment	800524	690:--
Kniv för 25,4 mm segment	800525	690:--



Kniv för gamla Columbi-modellen. Ange segmentlängd.	(Varierar)	690:--
---	------------	--------

Förlängare



Förlängare för CD 7-28 modeller:

Förlängare av borrlängd +450 mm	191040	1.970:--
Förlängare av diameter + Ø 300 mm	191000	3.540:--



Förlängare för gamla Columbi-modellen:

Förlängare av borrlängd + 900 mm (Passar också CD 600.)	191004	1.620:--
--	--------	----------